

BLASER SWISSLUBE

## L'Outil Liquide, source d'op

*Le savoir-faire d'une entreprise d'usinage regroupe de nombreuses compétences et ne cesse de s'enrichir afin de conserver, voire augmenter, les marges et les parts de marché. Confrontés aux enjeux énergétiques émergents, les ateliers doivent intégrer cette nouvelle donnée dans leur organisation. C'est pourquoi Blaser Swisslube développe des pistes concrètes sur les impacts liés à l'apport d'un lubrifiant adapté à son environnement.*



**L**a consommation et le coût énergétique d'un atelier sont perçus comme la résultante d'un volume de production et d'un parc machines bien défini au service de l'entreprise. Pour faire simple, on part du postulat que le temps d'usinage, la puissance absorbée et l'efficacité de l'organisation sont des paramètres figés qui n'entrent pas dans la définition d'une politique de maîtrise et de réduction des coûts énergétiques. Erreur.

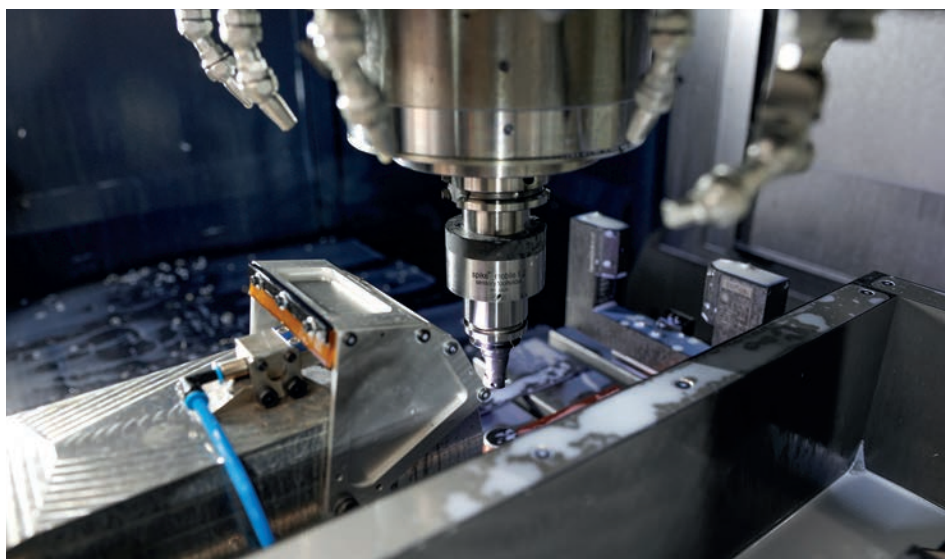
### Comme l'atelier, le lubrifiant doit s'adapter

Dans sa recherche permanente d'amélioration des performances clients en usinage, Blaser Swisslube enregistre et communique sur des gains très significatifs de temps de cycles, sur la réduction de nombres d'opérations et d'usure limitée d'outils... sans oublier, bien entendu, tout le volet éco-responsable de réduction des déchets et de prévention sanitaire. Sur ce point, le recyclage du lubrifiant chez l'utilisateur est l'une des premières sources d'économie d'énergie dans l'atelier. Il confère des gains en diminuant l'impact logistique grâce à une réduction des flux liée à la baisse de consommation du lubrifiant et, donc, un réapprovisionnement moins fréquent. Sa réutilisation et la diminution de rebuts associés contribuent aussi fortement à cette réduction de consommation.

Plus généralement, ces sujets de haute importance sont les piliers d'une expérience plus large au service de l'usinage. Très souvent, les gains mesurés sont effectués sur une famille de pièces ou un secteur de machines. La présence du lubrifiant dans ces processus d'usinage devient inéluctablement un paramètre impactant la consommation énergétique. Son choix est alors une donnée-clé à prendre en compte pour assurer une production efficace. Une fois mis bout à bout, ces gains individuels constituent un gisement d'économies tout à fait conséquent au niveau de tout un atelier.

À un moment où le coût de l'énergie s'envole et le risque d'une rupture d'alimentation peut encadrer la consommation, il est utile de se saisir de la question pour la maîtriser au sein de l'or-

# opportunités dans la transition énergétique



ganisation de production. Même s'il n'existe pas de solution universelle pour les différents processus d'usinage et la diversité des matériaux rencontrés, le lubrifiant demeure le seul paramètre qui influence 95% des coûts variables d'usinage. Lorsqu'il est adapté et performant, le lubrifiant influencera positivement le couple à la broche

et peut conduire à une baisse de la puissance électrique nécessaire et, souvent, à une moindre usure de l'outil. La réduction des temps de cycle obtenue avec un lubrifiant performant a pour conséquence une réduction proportionnelle du coût énergétique, souvent négligée dans le calcul du coût de production, etc.

## Un lubrifiant durable

De l'achat des matières premières jusqu'au recyclage du lubrifiant en passant par le processus de fabrication et son utilisation, Blaser Swissslube s'inscrit dans une volonté sans limite de gestion durable avec une gamme de produits de grandes qualités et longévité, utilisant de faibles taux de rajout, stables, recyclables ou nécessitant un niveau de destruction très limité. Cette expérience au service des utilisateurs est un savoir-faire pour l'accompagnement de projets clients, du diagnostic à la mise en œuvre des solutions techniques et l'obtention de résultats mesurables et durables dans le temps.

Partenaire engagé pour la réussite des projets utilisateurs, la compétence des conseillers Blaser Swissslube s'étend bien au-delà de l'optimisation de process avec le lubrifiant de coupe adapté au contexte de l'entreprise. Elle intègre également la gestion de sujets sensibles tels que le recyclage ou la réduction des déchets, la consommation énergétique, l'impact environnemental et sanitaire. ■