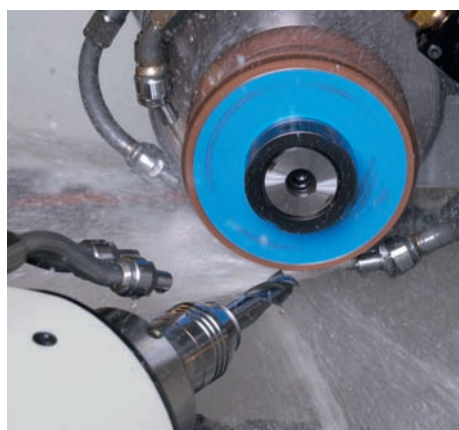


Le lubrifiant, maillon-clé en micro-technique

Précurseur dans l'amélioration des process de production avec « L'Outil Liquide », Blaser Swisslube dispose d'une gamme élargie de lubrifiants au service de la micro-technique et de l'usinage de haute précision. Exigences élevées, procédés délicats, outils fragiles de petites tailles, les raisons sont multiples pour qui souhaite développer la qualité de ses pièces tout en améliorant la productivité et la rentabilité de son atelier.

Adaptée à l'usinage de haute pression, même à plus de 30 bar, la gamme d'huile entière Blasomill GT propose une évacuation d'air d'une rapidité importante et dispose d'un point d'éclair élevé. Cette gamme, à base d'huile Gas To Liquid hautement raffinée, est cristalline et incolore. Elle dispose d'un pouvoir coupant et d'une capacité de refroidissement très élevés, particulièrement appréciables en décolletage avec des outils fragiles ou de diamètres proches de 0,1 mm.

Son utilisation est parfaitement adaptée aux matériaux réfractaires, titane, chrome-cobalt, inconel, métaux non ferreux ou précieux, aluminium, acier et inox. Blasomill GT fait ses preuves sur des applications multiples telles que le médical, l'aéronautique, l'horlogerie et dans tous les domaines qui nécessitent certifications et exigences en termes de pureté, de nettoyage et de performance. Et, depuis peu, les atouts de cette huile entière se dupliquent désormais dans la gamme spécifique pour la rectification : Blasogrind GT.



► Blasogrind GT

Pour Peugeot Saveurs SNC, le choix du Blasomill GT a été déterminant dans le process de taillage de dentures hélicoïdales, étape clé dans la réalisation de son moulin à poivre iconique. Les paramètres de coupe étaient aux limites de la surchauffe, causant des brouillards d'huile et des irritations cutanées. De plus, les coûts d'outils restaient élevés et la finition insuffisante : présence de bavures à reprendre en tribofinition.



► Blasomill GT

Aujourd'hui, grâce au lubrifiant, la production est passée de 60 000 à 90 000 pièces. Le changement d'outil a été fortement réduit et les problèmes d'irritations ont disparu. Enfin, la qualité des pièces a augmenté tout en supprimant l'opération d'ébavurage. Indéniablement, l'équilibre trouvé dans ce processus de fabrication met en exergue l'intérêt d'un environnement de qualité avec une huile de coupe adaptée. La valeur créée dans cet atelier est une invitation à prendre en compte autrement l'étude de coût d'une pièce.

Vascomill : une réponse chirurgicale à un environnement exigeant

Autre fluide pour autres sources de satisfaction, la gamme d'huile entière à base végétale hautement raffinée Vascomill est un parfait exemple d'adaptation dans un milieu où la précision est essentielle. Le film d'huile très

résistant et sa polarité assurent une bonne protection de l'arête de coupe. Elle est peu volatile et son degré de fluidité évite une déperdition du produit. Dirigeant de Neosteo, fabricant de dispositifs médicaux, Guillaume Derouet ne tarit pas d'éloges à son sujet. « *Il s'agit d'une huile de coupe fluide, idéale pour le décolletage. Elle influence de façon très importante la qualité de la coupe, ce qui se retrouve au niveau de l'état de surface et de la longévité des outils. Les temps morts machine sont réduits au maximum. Pour rester dans la logique d'une production continue avec un minimum d'arrêts de maintenance, le choix des gammes d'usinage est établi en évitant ou limitant, si possible, certaines opérations sur le titane qui libèrent des micro-particules et colmatent les systèmes de filtration* ».

Adoptée avec succès en arrosage haute pression sur des centres d'usinage UGV, l'huile de coupe a clairement fait ses preuves dans l'environnement très exigeant que représente le secteur médical. Elle a notamment éliminé les causes d'arrêt machine, pour un fonctionnement continu des installations 24h/24 tout en protégeant la santé des opérateurs avec la disparition des brouillards. ■