

BLASER SWISSLUBE

Décolletage et lubrifiant : Connexion établie entre Nicomatic et Blaser Swisslube

Afin d'augmenter la qualité et la sécurité des process de production de ses pièces, Nicomatic (fabricant et développeur de solutions d'interconnexion adaptées à des environnements sévères) a choisi la solution Blasomill 10 développée par le spécialiste Blaser Swisslube.

Fort d'un parc d'une quinzaine de tours à commande numérique Star et Traub ou à Cames de Tornos-Bechler, l'atelier de décolletage de Nicomatic (implanté à Bons-en-Chablais) traite principalement du laiton, du bronze, du cuivre béryllium et de l'inox 316 L, en barres de diamètres 1 à 5 mm. Ces petites pièces sont appelées à recevoir un revêtement de surface qui favorise la conductibilité. Il est donc très important que les états de surface demeurent parfaits afin de garantir la qualité du revêtement.

Suite à des problèmes de qualité d'usinage sur de nouvelles références de pièces, le responsable des achats techniques s'est penché sur la question du choix d'un lubrifiant de décolletage adapté. Celui-ci recherchait une solution technique appropriée dans le but d'évacuer les copeaux en perçage de précision $D = 0,35 \times 4 \text{ mm}$. Sur les conseils du fabricant d'embarreurs Lemca, le responsable des achats techniques a sollicité l'expertise de Blaser Swisslube.

Trouver une solution pleinement adaptée aux besoins

Nicomatic recherchait la performance d'un lubrifiant adapté aux métaux non ferreux et aux inox afin d'obtenir une évacuation parfaite du copeau sans laisser ni rayure ni



➤ Vue de l'atelier de Nicomatic

impureté sur la longueur du perçage. Selon Sébastien Doberva, qui assure le conseil technique et commercial de Blaser pour les deux Savoie, les caractéristiques de certaines huiles (même de grande qualité) ne sont pas adaptées à tout type d'usinage et de matière. Les usinages multi-matières exigent l'utilisation d'huiles de coupe de base minérale qui y sont naturellement appropriées. Dans le cas de Nicomatic, il était nécessaire de veiller à optimiser la qualité de la coupe en limitant les efforts sur l'outil tout en favorisant l'évacuation des copeaux.

Le lubrifiant de décolletage retenu par le conseiller Blaser Swisslube était la Blasomill 10, une huile de coupe minérale de faible viscosité, hydro-craquée et contenant une additivation d'ester afin de réunir toutes les qualités requises. La technologie de ce lubrifiant adaptée aux problèmes spécifiques du perçage forage et aux usinages multi-matières a logiquement répondu aux attentes et objectifs des opérateurs. Un changement apprécié par Gilles Landrieu, réglleur : « *Nous ne sommes plus obligés d'effectuer une sur-*

veillance en continu à cause des arrêts fréquents de la machine et du volume important de rebuts. »

Qualité et sécurité grâce au lubrifiant

En changeant le lubrifiant de décolletage, Nicomatic a apporté de la qualité d'usinage et de la sécurité dans une organisation où les machines tournent 24 heures sur 24 avec un poste opérateur quotidien. Une économie annuelle des rebuts à hauteur de 150 heures machine et une baisse de 22% de la consommation d'outils ont ainsi été enregistrées. L'équipe de réglleurs de Nicomatic a progressivement converti l'ensemble du parc machines en Blasomill 10.

« *En tant qu'utilisateurs, nous avons besoin de mieux connaître la technicité des lubrifiants de décolletage et leur interaction avec l'outil et la matière,* poursuit Gilles

Landrieu. *Cela permet de se poser de bonnes questions et d'avancer en partenariat vers des objectifs que nous n'aurions même pas envisagés. Nous avons aussi fait de grands progrès en remplaçant notre lubrifiant d'affûtage par la Blasogrind HC 10 de Blaser. Celle-ci procure un très bon décrochage des meules diamant et offre un bien meilleur refroidissement de la zone d'affûtage. C'est très important pour nous qui utilisons de très petits outils particulièrement fragiles.* » ■



➤ Connecteur DMM Backshell de Nicomatic



➤ Connecteur DMM