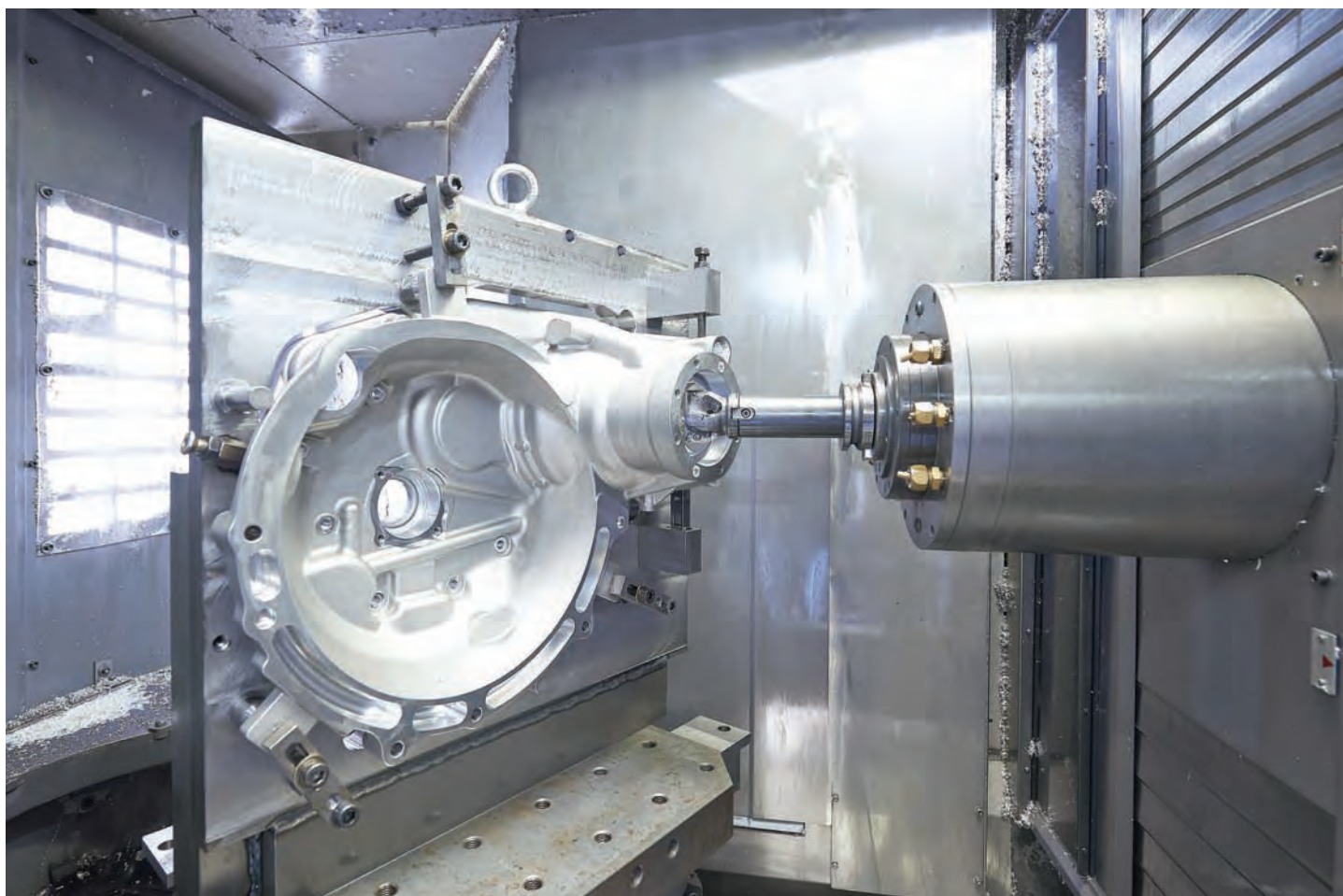


Pour être dans la course, il faut

À l'instar de beaucoup d'ateliers, chez Sadev le fluide de coupe était, de loin, la composante la moins mécanique de tout le processus d'usinage. Puis un jour, le leader mondial dans le secteur des boîtes de vitesses des automobiles de compétition a découvert les pouvoirs de l'outil liquide de Blaser Swisslube. Bien plus qu'un produit, c'est un facteur essentiel pour gagner en production et en compétition.



» Pôle Fraisage au sein de la société Sadev

Particulièrement concernée par les résidus d'usinage de fonderies aluminium, l'entreprise vendéenne était contrainte de renouveler tous les trois mois son lubrifiant. En fraisage, l'émulsion était rapidement saturée en résidus d'alumine. L'usure des outils s'accélérait, impactant l'état de surface. Pour enrayer ce phénomène, les responsables technique et qualité ont travaillé sur cette problématique jusqu'à retenir la proposition élaborée par Loïc Roux de Blaser Swisslube. Celui-ci connaissait parfaitement le problème rencontré : l'instabilité de l'émulsion prouvait qu'elle n'était pas adaptée au contexte de la production.

Afin de contrer cette pollution, il a choisi la solution du bio-concept. Celui-ci procure une grande stabilité aux produits de la gamme Blasocut. Développée et constam-

ment améliorée par la maison mère depuis quarante ans, Blasocut reste de lui-même biologiquement stable grâce à un germe dominant inoffensif naturellement contenu dans l'eau. Forte de cet équilibre naturel, l'émulsion Blasocut présente une forte capacité de relargage en huile étrangère et en résidu de toutes sortes. La charge d'alumine n'influence plus, ou si peu, la stabilité de Blasocut. Régulièrement entretenu, le produit conserve ses qualités pendant plusieurs années, sans destruction.

Une fois Blasocut BC 25 MD mis en production, le service qualité a mesuré une évolution bénéfique de l'état de surface, favorisant la performance des produits dédiés à la compétition. À la grande satisfaction des opérateurs, le bénéfice d'un process stabilisé et sécurisé s'est complété par la suppression des nombreuses vidanges des machines.

Le bio-concept, la performance au naturel

Changeant régulièrement de fournisseurs de fluide de coupe, le pôle tournage a testé plusieurs lubrifiants sur de longues périodes. L'usinage très technique des axes d'engrenages se prête aux gains de performance. Malheureusement, l'agressivité de certains composants utilisés par ces huiles solubles a fortement dégradé les peintures et protections des machines. Des cas de dermatose se sont déclarés dont un particulièrement alarmant s'est soldé par une incapacité à conserver le poste. L'opérateur ne pouvait plus travailler sans être victime de réactions cutanées sévères.

Cette situation allait en se dégradant, l'environnement sollicité durablement par des agents nocifs pour l'épiderme et les voies

lubrifier à point



» Boîte de vitesses

respiratoires avait accru la sensibilité du personnel à l'Isothiazolinone. À nouveau, Jérôme Deprez, responsable QSE de Sadev (Qualité, Santé, Environnement) fit appel au conseiller Blaser Swissslube afin de résoudre le problème engendré par les produits des fournisseurs précédents.

Les laboratoires suisses de Blaser ont conduit les recherches nécessaires, analysé une succession de prélèvements et trouvé le lubrifiant adapté à ce contexte. Un trimestre d'essais sur site, avec un nouveau centre de tournage, a permis de valider les qualités de Blasocut 935 Kombi. Celui-ci a démontré que l'outil liquide pouvait satisfaire la productivité, la qualité et la rentabilité en usinage, sans compromettre le confort des opérateurs.

Après dépollution des bacs, Blasocut BC 935 Kombi a été installé sur l'ensemble du pôle tournage. « *Ce lubrifiant multi matières peut évoluer dans une fourchette large de 5 à 12 % de concentration et rester performant pour du tournage dur, du chariotage de matériaux tendres ou de la rectification* », estime Jérôme Deprez. BC 935 Kombi reprend le concept bio-équilibré propre à la gamme Blasocut. Sans conservateur ni bactéricide, sa formulation exclut les additifs courants comme le Bore et l'Isothiazolinone.

Un concentré de technologie, conseil et service

Ce lubrifiant a été une révélation pour les opérateurs, d'autant qu'il a permis de réintégrer tout le personnel, sans mesure de protection particulière. Au contact du produit, l'épiderme ne rencontre aucun composant allergène, ce que confirment les responsables du CHSCT. Depuis, tout l'atelier s'est pris d'intérêt pour l'outil liquide. Chaque semaine, les machines sont contrôlées au niveau du pH et du taux de concentration. L'opérateur agit sur le paramétrage optimal du lubrifiant. Il optimise sa productivité sans risque d'altérer la sécurité du process.

Les experts en compétition se sont appropriés l'outil liquide. Correctement utilisé et entretenu, il améliore 95% des paramètres de qualité et productivité en usinage. Chaque nouvelle victoire couronne le travail d'une équipe leader dans son domaine avec le soutien de partenaires tels Blaser Swissslube, un leader qui apporte technologie, conseil et service. ■



» Pôle tournage